

Конические фильтры HS 371-378 серии 370

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: khc@nt-rt.ru || сайт: <https://krombach.nt-rt.ru/>



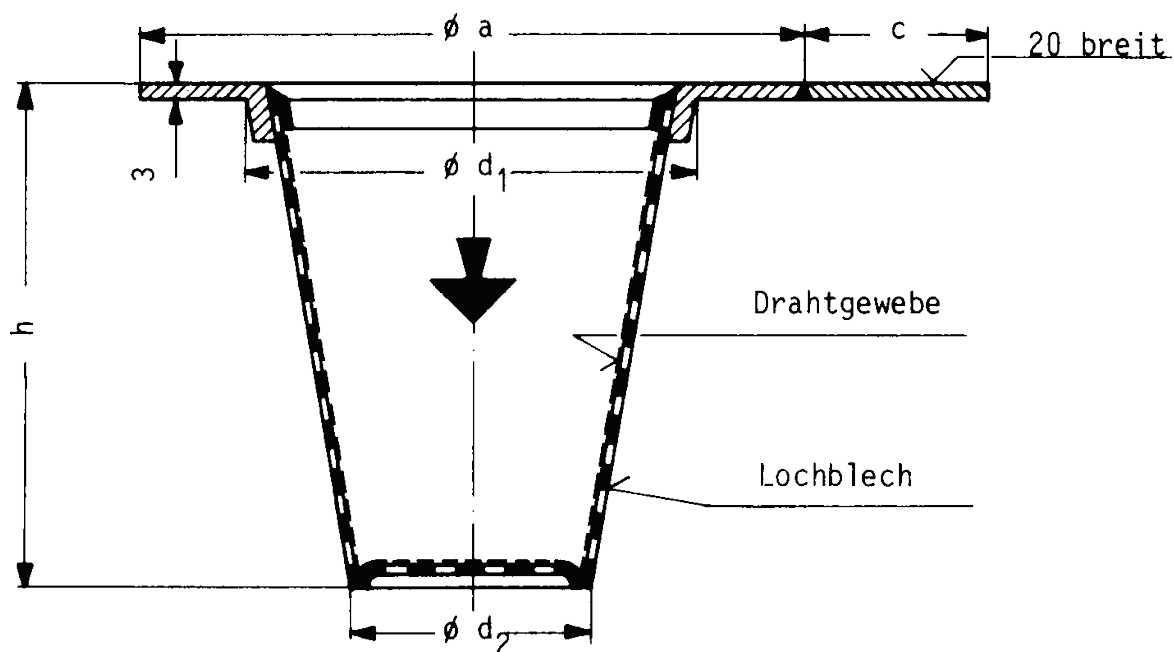
Hutsiebe zum Einbau zwischen Normflanschen

mit glatter Dichtfläche, Siebkegel aus Lochblech mit Edelstahl - Drahtgewebe, Baulänge bemessen für Bogenstutzen mit Vorschweißflansch, Fließrichtung von innen nach außen

Hat type screens for installation between standard flanges

with plane sealing surface, screen cones made of perforated plate with stainless steel wire-cloth, face-to-face dimensions selected for bend socket with welding neck flange. Flow direction from inside to outside.

Pos. Item	Benennung	Werkstoffe / Werkstoff-Nr.					
		Ring Ring		Lochblech Perforated plate		Drahtgewebe Wire-cloth	
HS 371	10	P 265 GH (HII)	1.0425	DC01.03 (St 12.03)	1.0330.03	X4CrNiMo17-12-2	1.4401
HS 372	16	P 265 GH (HII)	1.0425	DC01.03 (St 12.03)	1.0330.03	X4CrNiMo17-12-2	1.4401
HS 373	25	P 265 GH (HII)	1.0425	DC01.03 (St 12.03)	1.0330.03	X4CrNiMo17-12-2	1.4401
HS 374	40	P 265 GH (HII)	1.0425	DC01.03 (St 12.03)	1.0330.03	X4CrNiMo17-12-2	1.4401
HS 375	10	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X4CrNiMo17-12-2	1.4401
HS 376	16	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X4CrNiMo17-12-2	1.4401
HS 377	25	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X4CrNiMo17-12-2	1.4401
HS 378	40	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X4CrNiMo17-12-2	1.4401



Auf Wunsch werden die Hutsiebe auch mit außenliegendem Drahtgewebe für entgegengesetzte Anströmung geliefert.

If requested by customer, hat-type strainers may be supplied with external wire-cloth for the opposite inflow.

Baumaße und Gewichte für DIN-Flansche Dimensions and weights for DIN flanges

Nennweite Nominal size		25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Ring ø a	PN 10	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320	370	430	482	585	685
	PN 16	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320	378	438	490	610	725
	PN 25	68	78	88	102	122	138	162	190	218	278	335	395	450	505	615	720
	PN 40	68	78	88	102	122	138	162	190	218	285	345	410	465	535	615	-
Sieb Screen	ø d1	27	34	38	53	69	81	105	130	157	204	256	305	335	380	475	575
Sieb Screen	ø d2	8	12	16	18	28	35	50	58	75	96	124	150	157	177	222	264
Baulänge Face-to-face	h	41	45	50	82	100	115	140	165	192	255	317	375	430	495	620	750
Länge Length	c	60	60	60	70	70	70	70	90	90	90	90	110	110	110	110	110
Gewicht Weight	kg	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,9	1,5	2,2	4,4	5,7	7,5	10,4	14,4

Baumaße und Gewichte für ANSI-Flansche 150# - 600#

Dimensions and weights for ANSI-flanges 150# - 600#

Nennweite Nominal size	1"	1 ¼"	1 ½"	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	20"	24"
Ring Ø a	60	70	80	94	104	129	159	188	218	272	326	383	415	472	586	695
Sieb Screen Ø d1	27	27	38	51	61	76	100	126	152	201	252	302	334	385	487	588
Sieb Screen Ø d2	8	8	16	18	28	30	45	54	75	93	120	146	156	182	233	264
Baulänge Face-to-face h	41	41	50	82	100	115	140	165	192	255	317	375	430	495	620	750
Länge Length c	60	60	60	100	100	100	100	120	120	120	140	140	140	150	150	150
Gewicht Weight kg	0,1	0,1	0,1	0,3	0,4	0,5	0,7	1,0	1,2	1,9	2,7	4,9	6,2	7,8	9,0	10,5

Drahtgewebeabmessungen

Wire-cloth dimensions

Rundlochung	Punch hole	Ø d	3,1	4	5	6
Teilung	Separation	t	4,5	6	8	8
Blechdicke	Sheet thickness	s	1	1	1	1
freie Fläche	Free surface	%	43,1	40,0	35,4	51,0

Drahtgewebeabmessungen

Wire-cloth dimensions

Maschenweite	Mesh size	MW	0,1	0,25	0,5	1,0	1,5	2,0
Drahtdurchmesser	Wire diameter	Ø d	0,06	0,1	0,2	0,5	0,5	0,9
freie Fläche	Free surface	%	38,0	51,0	51,0	44,0	56,0	48,0

Die Durchmesser d1 sind an die Ansatzwanddicke der EN - Flansche bzw. an die Standard - Wanddicke der ANSI - Flansche angepasst. Bei Abweichung bitte das J - Maß der Flansche angeben.

The diameter d1 is adapted to the wall thickness of EN - flanges or to the standard - wall thickness of ANSI - flanges. In case of deviations please state the dimension "J" of the flange.

Hutsiebe in komplett geschweißter Ausführung (keine Lötverbindung).

Dichtflächen nach dem Schweißen planparallel gedreht. Die freie Siebfläche beträgt ca. das 1,5-fache des freien Rohrquerschnittes.

Bei Wasser $w = 2,0$ m/s im Rohr, liegt der Differenzdruck im sauberen Zustand bei ca. 0,1 bar.

max. zulässiger Differenzdruck

bis DN 250 = 1 bar,

ab DN 300 = 0,5 bar

Hat-type screens in completely welded construction (no brazing). Sealing surfaces plane-parallelly machined after welding.

The free screen surface is about 1.5 times the free pipe cross-section.

With water $w = 2.0$ m/s in the pipe, the differential pressure in clean state amounts to approx. 0.1 bar.

Max. allowable differential pressure

up to DN 250 = 1 bar,

DN 300 and larger = 0.5 bar

Lieferbare Sonderausführungen:

- Siebdrahtgewebe auch aus anderen Werkstoffen und beliebigen Maschenweiten
- Ausführung als Spitzkegel oder Doppelsiebkegel
- für Flansche nach anderen Normen
- Dichtflächenformen V/R, N/F, nach EN 1092-1 oder RJ nach ANSI
- andere Werkstoffe, höhere Nenndrücke und weitere Sonderausführungen auf Anfrage

Available special designs:

- Screen wire cloth made of other materials or with optional mesh sizes
- Design as with sharp top or with double cone
- For flanges made of other standards
- Flange faces male/female, tongue/groove to EN 1092-1 or RJ acc. to ANSI
- Other materials, higher nominal pressures and further
- special designs on request

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: khc@nt-rt.ru || сайт: <https://krombach.nt-rt.ru/>